

COMUNE DI PAULI ARBAREI

Provincia del Medio Campidano



SERVIZIO SOCIO-ASSISTENZIALE, P.I. CULTURA, SPORT E SPETTACOLO

LEGGE 9 DICEMBRE 1998 N. 431 ART. 11 "FONDO NAZIONALE PER IL SOSTEGNO ALL'ACCESSO ALLE ABITAZIONI IN LOCAZIONE".
CONTRIBUTI INTEGRATIVI PER IL PAGAMENTO DEI CANONI DI LOCAZIONE - ANNO 2025.

BENEFICIARI - ELENCO PROVVISORIO

	Richiedente	Rich. Prot. / n. del	Anno Rif.	Fascia di Appartenenza	Mesi Contributo	Canone annuo effettivo	Canone annuo soportabile	Contributo massimo	Incremento del 25% per possessione dei requisiti di cui all'art.3 dell'Allegato alla Delib. G.R. n. 36/36 del 09.07.2025	Tot. Contributo Massimo
1	Omissis.... (Reg. UE 2016/679)	4957-07/10/2025	2025	A	9	€ 2.250,00	€ 1.256,20	€ 993,80	-----	€ 993,80
2	Omissis.... (Reg. UE 2016/679)	4998-08/10/2025	2025	A	12	€ 2.760,00	€ 969,88	€ 1.790,12	-----	€ 1.790,12
3	Omissis.... (Reg. UE 2016/679)	4997-08/10/2025	2025	A	12	€ 3.000,00	€ 938,61	€ 2.061,39	€ 515,25	€ 2.576,64
4	Omissis.... (Reg. UE 2016/679)	4996-08/10/2025	2025	A	12	€ 2.400,00	€ 1.189,56	€ 1.210,44	-----	€ 1.210,44
										Totale € 6.571,00

La Responsabile del Servizio Socio Culturale

Dott.ssa Rita Carta