

# COMUNE DI PAULI ARBAREI

## Provincia del Medio Campidano

Via Giovanni 23°, 6-09020 - Tel.070/939039 – Fax 070/939955

**All'Ufficio di Servizio Sociale  
Comune di Pauli Arbarei**

**OGGETTO: GESTIONE ASSOCIATA SERVIZI ALLA PERSONA ANNO 2026. "ATTIVITÀ DI ANIMAZIONE ESTIVA ALL'APERTO IN FAVORE DEI MINORI" COMUNI DI SIDDI (CAPOFILA), PAULI ARBAREI, TURRI E USSARAMANNA. DOMANDA D'ISCRIZIONE.**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
in qualità di genitore del/la minore \_\_\_\_\_ nata/o a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ (classe freq. A.S. 2025/2026 \_\_\_\_\_)  
età \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
Tel. \_\_\_\_\_, mail \_\_\_\_\_

### C H I E D E

l'iscrizione del proprio/a figlio/a all'attività di cui all'oggetto che si terrà secondo il seguente calendario, in maniera itinerante presso i Comuni associati:

| Giorni     | Date       |
|------------|------------|
| LUNEDI'    | 6.07.2026  |
| MERCOLEDI' | 8.07.2026  |
| VENERDI'   | 10.07.2026 |
| LUNEDI'    | 13.07.2026 |
| MERCOLEDI' | 15.07.2026 |
| VENERDI'   | 17.07.2026 |
| LUNEDI'    | 20.07.2026 |
| MERCOLEDI' | 22.07.2026 |
| VENERDI'   | 24.07.2026 |
| LUNEDI'    | 27.07.2026 |
| MERCOLEDI' | 29.07.2026 |
| VENERDI'   | 31.07.2026 |
| LUNEDI'    | 3.08.2026  |
| MERCOLEDI' | 5.08.2026  |
| VENERDI'   | 7.08.2026  |

Nel periodo considerato dalla seconda settimana di luglio fino alla prima di agosto 2026 verranno realizzate le attività di mezza giornata e n. 1 escursioni di intera giornata. Sarà compito della Cooperativa Sociale che svolgerà il servizio comunicare alle famiglie in quale giornata si svolgerà l'escursione. I costi per eventuali biglietti d'ingresso e/o altre spese accessorie, riferita alla escursione, saranno a carico dei partecipanti.

A tal fine, sotto la propria personale responsabilità, **DICHIARA** quanto segue:

- Di versare la quota di compartecipazione determinata secondo l'attestazione ISEE 2026;**
- Di esonerare il Comune da qualunque responsabilità derivante dalla partecipazione al servizio stesso;
- Di rispettare le regole di utilizzo della struttura e del servizio previste dallo staff organizzativo;
- Dichiara di aver preso visione dell'informativa inerente al trattamento dei dati personali nel perseguimento delle finalità connesse al procedimento in oggetto e di averla compresa in tutte le sue parti.

#### ALLEGA:

- Copia della ricevuta che attesti il versamento della quota;
- Attestazione ISEE rilasciata nel corrente anno 2026 (obbligatoria per la tariffa di € 30,00).

\_\_\_\_\_  
(firma del genitore)

**DA CONSEGNARE ENTRO GIOVEDÌ 4 GIUGNO 2026**